



# 中华人民共和国进出口商品检验行业标准

SN/T 0451—95

---

## 出口麻棉色织布检验规程

**Inspection rule for export linen (ramie)-  
cotton union yarn dyed fabrics**

1995-09-06 发布

1996-01-01 实施

---

中华人民共和国国家进出口商品检验局 发布

# 中华人民共和国进出口商品检验行业标准

## 出口麻棉色织布检验规程

SN/T 0451—95

Inspection rule for export linen (ramie)-  
cotton union yarn dyed fabrics

### 1 主题内容与适用范围

本规程规定了出口麻棉色织布的产品规格、分等规定、布面疵点评分方法、取样方法、检验方法、检验规定及包装和标志。

本规程适用于检验出口机织亚(兰)麻棉混纺色织布、亚(兰)麻棉交织色织布的品质。

### 2 引用标准

- GB 250 评定变色用灰色样卡
- GB 251 评定沾色用灰色样卡
- GB 3291 纺织名词术语(纺织材料、纺织产品通用部分)
- GB 3920 纺织品耐摩擦色牢度试验方法
- GB 3921 纺织品耐洗色牢度试验方法
- GB 3923 机织物断裂强度和断裂伸长的测定(条样法)
- GB 4666 机织物长度的测定
- GB 4667 机织物幅宽的测定
- GB 4668 机织物密度的测定
- GB 8628 测定织物尺寸变化时试样的准备、标记和测量
- GB 8629 纺织品试验时采用的家庭洗涤及干燥程序
- GB 8630 纺织品在洗涤和干燥时尺寸变化的测定
- GB n 286 色织布检验规则

### 3 产品规格

出口麻棉色织布的产品规格按合同规定执行。

### 4 分等规定

- 4.1 出口麻棉色织布的品等分为一等品、二等品、三等品、等外品。
- 4.2 出口麻棉色织布的定等,综合经纬密度、尺寸变化率、染色牢度、断裂强力、纤维含量、幅宽、纬斜率、色差和布面疵点等九项指标,经纬密度、尺寸变化率、染色牢度、断裂强力、纤维含量按批评定;幅宽、纬斜率、色差和布面疵点按匹(段)评定。
- 4.3 出口一等品经纬密度、尺寸变化率、染色牢度、断裂强力、纤维含量规定见表1。

表 1

| 项          目     |        |      | 允  许  范  围 |
|------------------|--------|------|------------|
| 经、纬密度<br>根/10 cm |        |      | —2%及以内     |
| 尺寸变化率<br>%       |        |      | 不大于 5      |
| 染色牢度<br>级        | 耐    洗 | 原样变色 | 3          |
|                  |        | 白布沾色 | 3          |
|                  | 耐摩擦    | 干摩   | 3          |
|                  |        | 湿摩   | 2          |
| 断  裂  强  力<br>N  |        |      | 不低于 200    |
| 纤  维  含  量<br>%  |        |      | 5          |

注：① 未经整理的织物尺寸变化率不考核。

② 染色牢度允许有 2 个项目低于表 1 规定半级。

4.4 4.3 条任一项超过表 1 允许范围，则定该项为二等。

4.5 出口一等品幅宽、纬斜、色差规定见表 2。

表 2

| 项 目        | 允 许 范 围    |
|------------|------------|
| 幅 宽<br>cm  | —1.5%及以内   |
| 纬 斜 率<br>% | 有格织物 3%及以内 |
|            | 无格织物 5%及以内 |
| 色 差<br>级   | 同匹左、中、右 4  |
|            | 同匹前、后 4    |
|            | 同箱匹间 3—4   |
|            | 同批箱间 3     |
|            | 与原样、同类样 3  |
|            | 与参考样 2—3   |

4.6 4.5 条任一项超过表 2 允许范围，则定该项为二等。

4.7 布面疵点分等规定见表 3。

表 3

| 最大允许分<br>单位 | 品等  | 一   | 二   | 三   | 等 外    |
|-------------|-----|-----|-----|-----|--------|
|             | 平方米 | 0.5 | 1.0 | 2.0 | 2.0 以上 |

4.8 任一项检验结果不符合品等规定,在原评等基础上降一个等,二项及以上不符合降二个等。

## 5 布面疵点评分

5.1 布面疵点按表 4 评分。

表 4

cm

| 评分数          |     | 1      | 2         | 3        | 4         |
|--------------|-----|--------|-----------|----------|-----------|
| 疵点长度<br>疵点类别 | 评分数 |        |           |          |           |
|              |     |        |           |          |           |
| 经向疵点         | 轻微  | 16 及以下 | 16 以上~100 | --       | --        |
|              | 明显  | 8 及以下  | 8 以上~16   | 16 以上~24 | 24 以上~100 |
| 纬向疵点         | 轻微  | 16 及以下 | 16 以上~全幅  | —        | —         |
|              | 明显  | 8 及以下  | 8 以上~16   | 16 以上~半幅 | 半幅以上      |
| 横档疵点         |     | —      | 轻微        | —        | 明显        |
| 斑渍疵点         | 轻微  | 5 及以下  | 5 以上~16   | 16 以上~24 | 24 以上~100 |
|              | 明显  | 1 及以下  | 1 以上~2    | 2 以上~5   | 5 以上~100  |
| 破损疵点         |     | —      | —         | —        | 2.5 及以下   |

## 5.2 疵点的计量规定

5.2.1 疵点长度按经向或纬向最大长度计量。

5.2.2 经向 1 m 内累计评分最多 4 分。

5.2.3 两种及以上疵点混合在一起,按严重一种评分。

5.2.4 一处性评 4 分的疵点必须作出明显的标记。

## 5.3 疵点评分说明

5.3.1 布面疵点的程度按 GB 250 评定;4 级为轻微,3—4 级为明显,3 级及以下为严重。

5.3.2 局部性纬斜超过表 2 允许范围的每处评 4 分。

5.3.3 杂物织入疵点宽 0.3 cm 及以下每只评 1 分,宽 0.3 cm 以上每只评 4 分。

5.3.4 0.5 cm 及以下的疵点,经向 0.5 m 内轻微程度每 3 只评 1 分,明显程度每 2 只评 1 分。

5.3.5 距边 1.5 cm 内轻微疵点不评分,明显疵点减半评分。

5.3.6 一等品中 30 m 长度内允许有一处性评 4 分的疵点。

5.3.7 一等品中距布端 2 m 内不允许有一处性评 4 分的疵点。

5.3.8 任一项疵点累计散布 1/2 匹长及以上时,应在其他各类疵点累计评分定等基础上顺降品等,呈轻微程度的顺降一个等,呈明显程度的顺降二个等。

5.3.9 一、二等品中不允许 2.5 cm 以上破损性疵点存在。

## 6 取样

6.1 按同一合同,同一品种规格,同一批次,同一品等的出口麻棉色织布为一检验单元,随机取样。

### 6.2 外观质量取样

#### 6.2.1 取样数量计算公式

$$\text{取样数} = \sqrt{\text{全批数量(m)}} \times 8 \quad \dots\dots\dots (1)$$

6.2.2 每一检验单元最少取样数为 3 自然匹(段)。

### 6.3 内在质量取样

6.3.1 在抽取的外观样品中取样。

6.3.2 按色取样,全批不少于 3 个;平均每 100 匹不少于 1 个。

## 7 检验

### 7.1 外观质量检验

7.1.1 外观检验方式按 GBn 286 执行。

7.1.2 布面疵点评分按本规程第 5 章规定评定。

#### 7.1.3 纬斜计算公式

$$\text{纬斜率} = \frac{\text{纬纱歪斜最大经向距离(cm)}}{\text{纬斜处实测幅宽(cm)}} \times 100 \quad \dots\dots\dots (2)$$

7.1.4 幅宽按 GB 4667 检验。

7.1.5 色差按 GB 250 评定。

### 7.2 内在质量检验

7.2.1 密度按 GB 4668 检验。

7.2.2 尺寸变化率按 GB 8628~8630 检验(采用 GB 8629 中 2A 洗涤程序)。

7.2.3 耐摩擦色牢度按 GB 3920 检验。

7.2.4 耐洗色牢度按 GB 3921 检验。

7.2.5 断裂强力按 GB 3923 检验。

7.2.6 纤维含量按《麻棉混纺纱、织物的定量分析》(上海局编制)检验。

7.3 长度按 GB 4666 检验。

## 8 检验规定

8.1 布面疵点不合格品率不得超过 5%。

8.2 抽验样品中的长度短溢超过 0.1%,应按实际情况折算全批数量。

8.3 任一项检验结果不符合品等规定,应重新取样复验一次,其复验结果作为该项最终定等的依据。

## 9 标志和包装

按合同规定检验。

## 10 其他

合同有规定的按合同规定检验,特殊品种及需方有特殊要求的品种应订协议或标准。

**附录 A**  
**布面疵点说明**  
(参考件)

**A1 经向疵点**

粗经、双经、松经、紧经、断经、色经、错经、油经、箱路、针路、穿错、条花、松紧边等。

**A2 纬向疵点**

粗纬、双纬、脱纬、油纬、纬缩、百脚、杂物织入等。

**A3 横档疵点**

稀纬、密路、云织、条干不匀、色档、拆痕、错纬、错格等。

**A4 斑渍疵点**

污渍、油污、色渍、浆斑、锈斑、洗污渍等。

**A5 破损疵点**

破洞、跳花、破边等。

**A6 经纬向共有疵点**

跳纱、竹节、织补痕、皱痕、经缩、布面拖纱、结头等。

---

**附加说明:**

本规程由中华人民共和国国家进出口商品检验局提出。

本规程由中华人民共和国广东进出口商品检验局负责起草。

本规程主要起草人陈晋美、李合珠、张远宽。